



Мин. темп. кипения при
 — 10К Перегрев всас.газа
 - - - 5К Перегрев всас.газа

Перегрев всас.газа 10,0К

Темп. кипения °С

Переохл.жидкости 0,0К

| Конденс. °С | Холодопр. kW | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|----|
| | -30 | -25 | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 7 | 10 | 12,5 | 15 | 20 | 25 |
| 10 | | | 4,31 | 5,43 | 6,74 | 8,27 | | | | | | | | |
| 20 | | | 3,93 | 4,97 | 6,20 | 7,62 | 9,24 | 11,05 | | | | | | |
| 30 | | | 3,49 | 4,43 | 5,56 | 6,86 | 8,35 | 10,05 | 10,75 | 11,90 | 12,90 | 14,00 | | |
| 40 | | | 2,99 | 3,84 | 4,84 | 6,01 | 7,36 | 8,88 | 9,54 | 10,60 | 11,50 | 12,45 | | |
| 45 | | | | 3,52 | 4,46 | 5,56 | 6,83 | 8,26 | 8,89 | 9,87 | 10,75 | 11,65 | | |
| 50 | | | | | 4,07 | 5,10 | 6,28 | 7,62 | 8,21 | 9,13 | 9,95 | 10,80 | | |
| 55 | | | | | | 4,62 | 5,71 | 6,96 | 7,50 | 8,37 | 9,13 | 9,94 | | |
| 60 | | | | | | | 5,11 | 6,26 | 6,76 | 7,55 | 8,26 | 9,00 | | |
| 65 | | | | | | | | 5,50 | 5,95 | 6,67 | 7,30 | 7,98 | | |
| | Потребл. мощность kW | | | | | | | | | | | | | |
| | -30 | -25 | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 7 | 10 | 12,5 | 15 | 20 | 25 |
| 10 | | | 0,90 | 0,88 | 0,85 | 0,82 | | | | | | | | |
| 20 | | | 1,29 | 1,27 | 1,25 | 1,22 | 1,18 | 1,15 | | | | | | |
| 30 | | | 1,71 | 1,69 | 1,66 | 1,63 | 1,60 | 1,56 | 1,54 | 1,52 | 1,50 | 1,49 | | |
| 40 | | | 2,20 | 2,18 | 2,16 | 2,12 | 2,08 | 2,04 | 2,02 | 1,99 | 1,97 | 1,94 | | |
| 45 | | | | 2,47 | 2,45 | 2,41 | 2,37 | 2,32 | 2,30 | 2,27 | 2,24 | 2,22 | | |
| 50 | | | | | 2,78 | 2,74 | 2,69 | 2,64 | 2,62 | 2,59 | 2,56 | 2,53 | | |
| 55 | | | | | | 3,11 | 3,06 | 3,01 | 2,98 | 2,95 | 2,92 | 2,88 | | |
| 60 | | | | | | | 3,49 | 3,43 | 3,40 | 3,36 | 3,33 | 3,29 | | |
| 65 | | | | | | | | 3,91 | 3,88 | 3,84 | 3,80 | 3,76 | | |
| | Рабочий ток 400V, A | | | | | | | | | | | | | |
| | -30 | -25 | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 7 | 10 | 12,5 | 15 | 20 | 25 |
| 10 | | | 2,71 | 2,67 | 2,63 | 2,58 | | | | | | | | |
| 20 | | | 3,14 | 3,11 | 3,08 | 3,04 | 2,99 | 2,95 | | | | | | |
| 30 | | | 3,60 | 3,58 | 3,55 | 3,51 | 3,47 | 3,42 | 3,40 | 3,38 | 3,36 | 3,34 | | |
| 40 | | | 4,17 | 4,15 | 4,12 | 4,08 | 4,03 | 3,98 | 3,96 | 3,93 | 3,90 | 3,88 | | |
| 45 | | | | 4,50 | 4,47 | 4,43 | 4,38 | 4,32 | 4,30 | 4,26 | 4,23 | 4,20 | | |
| 50 | | | | | 4,86 | 4,82 | 4,77 | 4,71 | 4,68 | 4,64 | 4,61 | 4,57 | | |
| 55 | | | | | | 5,28 | 5,22 | 5,15 | 5,12 | 5,08 | 5,04 | 5,00 | | |
| 60 | | | | | | | 5,74 | 5,67 | 5,63 | 5,59 | 5,54 | 5,50 | | |
| 65 | | | | | | | | 6,26 | 6,22 | 6,17 | 6,12 | 6,08 | | |
| | Массовый расход g/s | | | | | | | | | | | | | |
| | -30 | -25 | -20 | -15 | -10 | -5 | 0 | 5 | 7 | 10 | 12,5 | 15 | 20 | 25 |
| 10 | | | 20,80 | 25,90 | 31,80 | 38,60 | | | | | | | | |
| 20 | | | 20,50 | 25,60 | 31,60 | 38,50 | 46,20 | 54,80 | | | | | | |
| 30 | | | 19,90 | 25,00 | 31,00 | 37,80 | 45,50 | 54,20 | 57,90 | 63,70 | 68,90 | 74,30 | | |
| 40 | | | 19,00 | 24,10 | 30,00 | 36,80 | 44,40 | 53,00 | 56,70 | 62,60 | 67,70 | 73,10 | | |
| 45 | | | | 23,50 | 29,30 | 36,10 | 43,70 | 52,30 | 56,00 | 61,80 | 66,90 | 72,30 | | |
| 50 | | | | | 28,60 | 35,30 | 42,90 | 51,50 | 55,20 | 61,00 | 66,10 | 71,50 | | |
| 55 | | | | | | 34,50 | 42,10 | 50,60 | 54,30 | 60,10 | 65,20 | 70,60 | | |
| 60 | | | | | | | 41,20 | 49,70 | 53,40 | 59,20 | 64,40 | 69,80 | | |
| 65 | | | | | | | | 48,90 | 52,60 | 58,50 | 63,60 | 69,00 | | |

Copeland Scroll - КОМПРЕССОР: - Кондиционирование воздуха - Спиральный стандартный

МЕХАН. И ФИЗ. ХАР-КИ КОМПРЕССОРА

| | |
|--|------------------|
| Объемн.произв., куб.м/ч | 6.03 |
| Длина/ширина, мм | 246/246 |
| Высота, мм | 418 |
| Вес нетто, кг | 29.4 |
| Диам.укоп.всас.патрубка, " | 7/8 |
| Диам.укоп.нагн.патрубка, " | 1/2 |
| Кол-во масла, л. | 1.24 |
| Монт.база (диам.отв.), мм | 190 x 190 (19.0) |
| Категория PED | 1 |
| высокое давление, бар | 43 |
| Сторона низкого давления, бар (избыт.) | 28 |
| Макс.темп.стороны низкого давления, °C | 50 |
| Мин.темп.стороны низкого давления, °C | -35 |

ЭЛЕКТР. ХАР-КИ КОМПРЕССОРА (380/420V - 3~ - 50Hz)

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Максим. рабочий ток, А | 7 |
| Ток при заклин. роторе, А | 46 |
| Сопротивление обмотки, Ом | 4.68/4.68/0 (T1-T2/T2-T3/T3-T1) |
| Класс защиты по умолч. | IP 21 (IEC 34) |

ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ (включено)

| | |
|-----------------|--|
| Монтажные шайбы | резиновые опоры для одиночн.применения |
|-----------------|--|

ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ (дополн. заказ)

| | |
|-----------------------|-------------|
| Подогреватель картера | Внешн. 40Вт |
|-----------------------|-------------|

ВЕРСИИ ДВИГАТЕЛЯ

| Электропитание | Номинальн. Напряжение | Код эл.двиг. | соединения при пупрямое соединени | коррекция тока при отклоне |
|------------------|-----------------------|--------------|-----------------------------------|----------------------------|
| 380-420 V/3~/50H | 400 | TFD | Y | 1,00 |
| 380-420 V/3~/50H | 400 | TFM | Y | 1,00 |