

Мин. темп. кипения при

——— 25°C Темп. всас. газа

— 10К Перегрев всас.газа

Перегрев всас.газа 10,0К			Темп. кипения °С					Переохл.жидкости 0,0		
онденс.					олодопр. kV	V				
O	-20	-15	-10	-5	0	5	7	10	12,5	15
27 30 35 40 45 50 55 60 65	4,42 4,25 3,97 3,67	5,77 5,58 5,24 4,89 4,52	7,37 7,14 6,74 6,31 5,86 5,40	9,26 8,99 8,50 7,98 7,44 6,88 6,31	11,45 11,15 10,55 9,95 9,30 8,63 7,93 7,23 6,52	14,05 13,65 13,00 12,25 11,50 10,70 9,85 9,00 8,14	15,20 14,80 14,05 13,25 12,45 11,60 10,70 9,80 8,88	17,05 16,60 15,80 14,95 14,00 13,10 12,10 11,10 10,05	18,70 18,25 17.35 16.40 15.45 14.40 13.35 12,30 11,15	20,50 19,95 19.05 18.00 16.95 15.85 14.70 13,55 12,35
				Потреб	бл. мощнос [.]	гь kW				
	-20	-15	-10	-5	0	5	7	10	12,5	15
27 30 35 40 45 50 55 60 65	1.85 1.96 2.17 2,37	1.91 2.04 2.26 2.50 2,74	1,96 2,09 2,32 2,59 2,86 3,14	1,99 2,12 2,37 2,64 2,94 3,25 3,57	2.04 2.16 2.40 2.68 3.00 3.34 3.69 4.05 4,40	2.10 2.21 2.44 2,72 3.05 3.40 3.78 4.18 4,57	2.14 2.24 2.46 2.74 3.07 3.43 3.82 4.22 4,64	2,20 2,29 2,51 2,78 3,10 3,47 3,87 4,29 4,72	2.27 2.35 2.55 2.81 3,14 3,50 3.91 4.34 4,79	2.35 2.42 2.61 2,86 3,18 3,54 3.95 4.40 4,86
				Рабо	чий ток 400	V. A				
	-20	-15	-10	-5	0	5	7	10	12,5	15
27 30 35 40 45 50 55 60 65	3,84 4,00 4,26 4,53	3,92 4,08 4,37 4,68 5,01	3,92 4,09 4,39 4,73 5,10 5,50	3,87 4,04 4,35 4,71 5,11 5,55 6,04	3,80 3,96 4,28 4,64 5.06 5,53 6,06 6,64 7,27	3,73 3,88 4,18 4,55 4,98 5,47 6,03 6,66 7,34	3,71 3,85 4,15 4,51 4,94 5,44 6,01 6,65 7,36	3,69 3,82 4,10 4.46 4.89 5,40 5,98 6,63 7,37	3,69 3,81 4,07 4,42 4,85 5,36 5,95 6,62 7,37	3,70 3,81 4,06 4,39 4,82 5,32 5,92 6,60 7,37
				Macco	овый расхо,	дg/s				
	-20	-15	-10	-5	0	5	7	10	12,5	15
27 30 35 40 45 50 55 60 65	26.40 26.20 25.70 25,00	33.90 33.70 33.30 32,70 31,90	42.60 42.40 42.00 41.40 40.60 39,80	52.70 52.50 52.10 51.40 50.60 49.70 48,60	64.30 64.10 63.70 63.00 62.10 61.10 59.90 58.60 57,30	77.50 77.50 77.00 76.50 75.50 74.20 72.90 71.50 70,00	83.50 83.50 83.00 82.00 81.00 80.00 78.50 77.00 75,50	93.00 92.50 92.50 91,50 90,50 89,50 88,00 86,50 84,50	101.50 101.00 100.50 100.00 99.00 97.50 96.50 94.50 93.00	110.00 110.00 109.50 109.00 108.00 106.50 105.00 103.50

50Hz

ZRD48KCE-TFD

R407C Верхн.точка

Copeland Scroll - КОМПРЕССОР: - Кондиционирование воздуха - Цифровой

МЕХАН. И ФИЗ. ХАР-КИ КОМПРЕССОРА

Объемн.произв., куб.м/ч Длина/ширина, мм 241/241 - 465 Высота, мм 32.7 Вес нетто, кг Вес брутто, кг 36 Диам.укор.всас.патрубка, " 7/8 Диам укор.нагн.патрубка, " 1/2 1.36 Кол-во масла, л.

190 x 190 (8.5) Монт.база (диам.отв.), мм

звук.давление на 1 м (выс.темп.), Дб звук.энергия (выс.темп.), Дб 75 29.5 20 высокое давление, бар Сторона низкого давления, бар (избыт.)

ЭЛЕКТР. ХАР-КИ КОМПРЕССОРА (380/420V - 3~ - 50Hz)

Максим. рабочий ток, А 10 Ток при заклин. роторе, А 48 3.88 Сопротивление обмотки, Ом

Класс защиты по умолч. Not Available

ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ (дополн. заказ)

Монтажные шайбы Жесткие крепления для работы в параллель

Монтажные шайбы резиновые опоры для одиночн применения

ВЕРСИИ ДВИГАТЕЛЯ

Электропитание	Номиналь Напряжен	ьн. Код эл.двиг. ue	соединения при пупрямое соед	иненикоррекция тока при отклоне
380-420 V/3~/50H	400	TFD	Y	1,00
460 V/3~/60Hz	460	TFD	Y	1,04